



Центр обучения специалистов

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор  
ООО "Центр обучения специалистов"  
В.О. Пешкова  
«          »            2020 г.



**УЧЕБНЫЙ (ТЕМАТИЧЕСКИЙ) ПЛАН**  
**программы повышения квалификации**

**" Организация перевозок и управление на автомобильном и городском наземном  
электрическом транспорте"**

*(для диспетчера автомобильного и городского наземного электрического транспорта)*

*Программа актуализирована в соответствии с Приказом Минтранса России от 28.09.2015 г. № 287 «Об утверждении Профессиональных и квалификационных требований к работникам юридических лиц и индивидуальных предпринимателей, осуществляющих перевозки автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом»*

**Цель обучения:** получение отдельными категориями обучаемых необходимых знаний по.  
**Категория слушателей:** лица, имеющие среднее профессиональное или высшее образование в области 23 0000 укрупненной группы специальностей "Техника и технологии наземного транспорта"

**Режим занятий:** 8 часов в день

**Трудоемкость обучения:** 72 часа,

**Форма обучения** – определяется совместно образовательным учреждением и Заказчиком (без отрыва от производства, с частичным отрывом от производства, с применением дистанционных образовательных технологий)

**Выдаваемый документ:** удостоверение о повышении квалификации

**Профессиональный стандарт:** нет

Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	В том числе		Форма контроля
		Теорет. занятия	Практич. занятия	
2	3	4	5	6
Тема 1.1. Нормативно-правовая база деятельности диспетчера наземного автомобильного и городского электрического транспорта	4	4	-	-
Тема 1.2. Организационно-техническое	4	4	-	-

обеспечение деятельности диспетчера наземного автомобильного и городского электрического транспорта				
Тема 1.3. Учетно-отчетная документация диспетчера наземного автомобильного и городского электрического транспорта	<b>12</b>	3	9	-
Тема 1.4. Основы управления транспортным средством и безопасность движения	<b>9</b>	9	-	-
Тема 1.5. Правила перевозки пассажиров и грузов автомобильным транспортом	<b>16</b>	11	5	-
Тема 1.6. Техника безопасности и охрана труда на автомобильном и городском наземном электрическом транспорте	<b>25</b>	19	6	-
<b>Итоговая аттестация</b>	<b>2</b>			<b>Зачет</b>
<b>Всего часов:</b>	<b>72</b>	<b>50</b>	<b>20</b>	